

信頼のケミカルプロダクツ

付着防止、離型、マスキング...

セラミックの簡便コーティング

セラコートスプレー

アルミナ

セラコートスプレー〈アルミナ〉は、エアゾールタイプのセラミックコーティング剤で、主成分はアルミナ (Al_2O_3)です。コーティングの対象は、セラミック、グラファイト(黒鉛)、金属で、スプレーして約5分で乾燥、うすく均一なセラミック(アルミナ)の皮膜をつくります。

製品の特性

- 速乾性です。
- 均一にコーティングできます。
- 色は常温下では白色です(※1)。
- 使用、保管が簡便です。

皮膜の特性

- 溶接スパッターなどの付着を防止します。
- ほとんどの熔融金属と反応しません。
- アルミナの耐熱上限は1800℃です(※2)。
- 電氣的に絶縁性です。(耐久性が弱いので簡易的です)

用途

- マスキング。
- 付着(粘着)防止、離型のためのコーティング。
- 焼結金属のトレイ、炉床のコーティング。
- 簡易絶縁コーティング。

使用方法

1. コーティングする面の油、汚れ、遊離粉を完全に除去します。
2. エアゾール缶の中でカラカラ音がするまで充分に振ってください。振り方が足りないと詰まります。
3. 15~20cm離して均一にスプレーします。
4. スプレー後、約5分で乾燥、白色のセラミック皮膜が生成します。
5. 1回のスプレーでは、ピンホールができて、性能が十分発揮されないことがありますので、できれば、二度塗りしてください。その場合、2回めは最初の皮膜が十分乾燥してから、その上にコーティングしてください。



荷姿：220mlエアゾール缶
◎塗布面積は1本当たり約0.5㎡です。

※1：結合剤(バインダー)が有機物ですので、加熱によって、皮膜の色は白からグレー、さらに黒灰色に変色します。

※2：アルミナの耐熱上限は1800℃ですが、結合剤(バインダー)が温度上昇にしたがって変化しますので、アルミナが遊離して皮膜の表面が粉っぽくなったり、色が変わったり、脱離することがあります。

技術資料

成分：アルミナ(純度99%以上)、珪酸マグネシウム鉱物、セルロースなど

皮膜の色：常温下では白色、加熱するとグレーから黒灰色になります。

皮膜の剥離：金属にコーティングした場合、200℃以上になりますと膨張係数の差で、皮膜が剥離したり、ひび割れをおこすことがあります。また、300℃以上ではバインダーが炭化、焼失しアルミナなどの粉のみになっていくため、皮膜は脱離しやすくなります。

特殊雰囲気中での使用：真空、不活性ガス雰囲気中使用するときは、通常塗布乾燥後、真空または不活性ガス炉の中で徐々に昇温し、最後に600℃で約30分焼成してください。ただし、加熱により、有機結合剤(バインダー)はカーボン化し、一部は炭酸ガス化しますので、皮膜は不完全になります。特殊雰囲気中でのご使用はなるべく、アルミナコート、セラコート22などの無機結合剤(バインダー)のセラミックペイントをご使用ください。