

ホワイトリリーズ・N

ホワイトリリーズ・Nは、ボロンナイトライド(窒化ほう素)の微粉末を溶剤に分散させたエアゾール製品です。

樹脂バインダーは含有していませんから、離型皮膜からのアウトガスをきらう処理工程(真空、不活性ガス雰囲気)でもご使用いただけます。

耐熱温度の上限は酸化雰囲気中で800°C(短時間なら900°C)、真空中で1,200°C、不活性雰囲気中で2,200°Cです。

特長

- 従来品で使用されていた有害性の高いジクロロメタンを、性能はそのままに有害性の低い炭化水素に変更しました。
- 耐熱上限は大気(酸化)雰囲気中で800°C(断続900°C)、真空中で1,200°C、不活性雰囲気中で2,200°Cです。
- 樹脂バインダーの燃焼によるアウトガスがありませんので、真空及び不活性雰囲気での使用に最適です。
※超高真空中での使用時は、有機系分散剤からのアウトガスを無くするため、600°Cで30分程加熱すると微量のアウトガスも無くすることができます。
- スプレータイプなので、皮膜が均一で、粉末を塗布したものより、キレイに仕上がります。
- 高温焼成後のクリーニングが容易です。

用途

- ボルト・ベアリング・キーなどのかじり防止と組み立て精度の向上に。
- 初期なじみの向上に。
- 金属焼結の際の離型と金型損傷の軽減に。
- 溶融金属・溶融ガラスなどのモールド離型剤として。
- 高温環境下の駆動部分の潤滑に。



荷姿

420mlエアゾール缶

ボロンナイトライド素材の一般的性質

化学式	BN
外観	白色
結晶系	六方晶系
密度	2.27g/cm ³
融点	3100~3300°C
硬度	1~2
比熱	3.62J·g ⁻¹ ·deg ⁻¹
熱伝導率	0.036J·cm ⁻¹ ·s ⁻¹ ·°C ⁻¹ (c軸)
比抵抗	>10 ¹⁴ Ω·cm
熱膨張係数	410×10 ⁻⁷ /°C(c軸)

使用方法

- スプレーする対象物の表面に、ゴミや油が付着しているときは、溶剤などできれいに除去します。他の離型剤が残留していたら、これも完全に除去します。
- 使用前に缶を良く振ってから、15~20cmくらい離して、薄く均一にスプレーしてください。
- スプレーして2~3分でほぼ乾燥し、約2~3時間で完全に乾燥します。特に真空中で使用する場合は残存する有機溶剤を蒸発させるため10分以上乾燥させてから次の作業を行ってください。
- 引火性がありますので、必ず火気の無い場所で使用してください。危険物第4類第1石油類非水溶性。